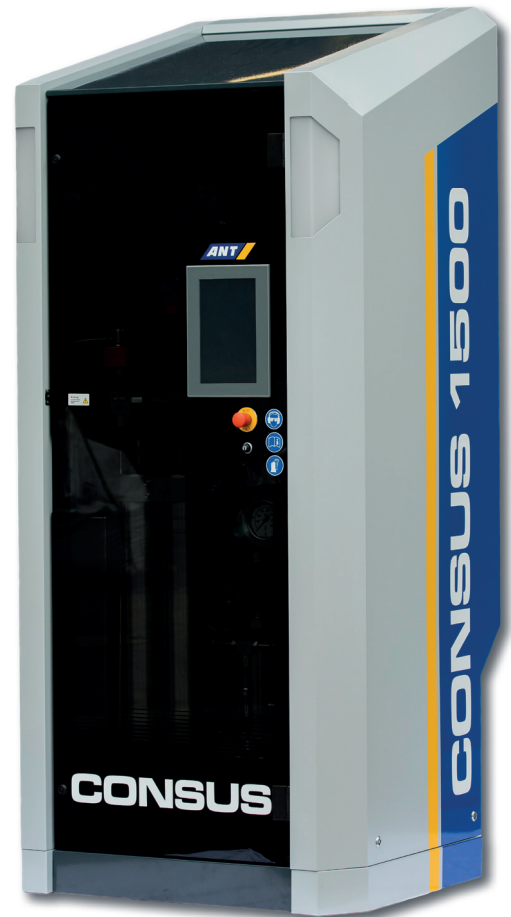




ConSus® – Continuous Suspension

Hohe Leistung – Geringer Druck

Die Abrasivmittelzumischeinheit **ConSus®** ermöglicht einen kontinuierlichen Schneidprozess im Wasser-Abrasiv-Suspension (WAS) Verfahren und erzielt so bei geringerem Druck eine höhere Leistung als das herkömmliche Wasser-Abrasiv-Injektion (WAIS) System.



ConSus® Vorteile gegenüber WAIS

- Nur 1.500 bar Druck
- Bis zu 3-fache Geschwindigkeit
- 70 % Energie-Ersparnis
- 70 % leiser
- 50 % weniger Partikel-Emission
- 50 % CO₂-Ersparnis
- 50 % Kosten-Ersparnis

Arbeitsparameter und Abmessungen

Arbeitsdruck	1.500 bar (Bereich: 500 - 1.500 bar)
Düsendurchmesser	0,55 - 0,65 mm
Wasservolumenstrom	5 - 10 l/min
Ø hydraulische Leistung an der Düse	21 kW
Abrasivmittel	Garnet Mesh 80
Abrasivmittelkonzentration	Grundeinstellung 800 g/min (einstellbar von 300 - 1.000 g/min)
Hopper	Integriert
Druckbehälter	2,4 l / 2,5 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	Pneumatisch und servo-elektrisch
Gewicht	715 kg leer
Abmessungen (LxBxH)	1.050 mm x 950 mm x 2.350 mm

Steuerung und Anschlüsse

Steuerung	Siemens S7
User Interface	Touchpanel
Hochdruck-Wassereingang	M20 x 1.5, 3/8"-24 UNF LH
Hochdruck-Suspension	M20 x 1.5, 3/8"-24 UNF LH
Abrasivmittelzufuhr	Antistatischer ND-Schlauch, Ø 15 mm innen
Wasser / Abwasser	ND-Schlauch, Ø 11 mm innen
Kommunikation mit HD-Pumpe & Schneidtisch	Netzwerkkabel, 3x M12 5 pol. Buchse
Luftversorgung	6 bar ölfrei
Elektrische Versorgung	400 V / 16 A CEE Stecker



ConSus ANT Stationary Cutting Solutions GmbH

+49 451 - 5 83 80-0
 sales@consus-gmbh.com
 consus-gmbh.com

